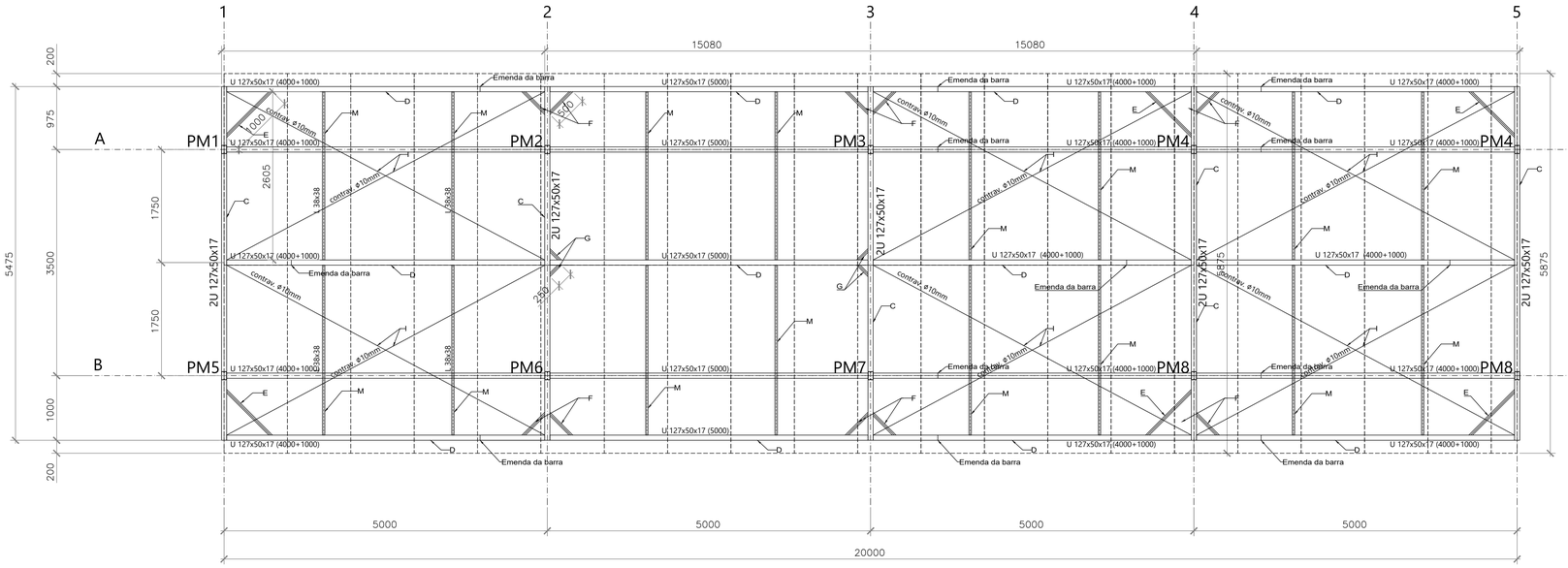
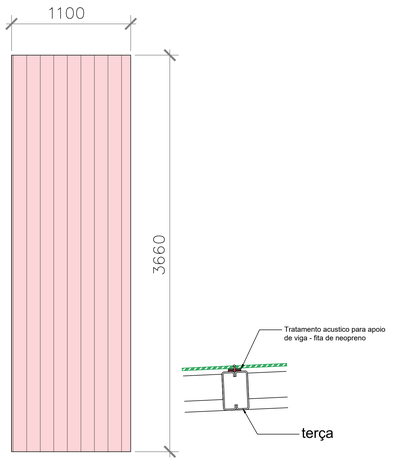


ESTRUTURA DO CARPORT PARA ESTACIONAMENTO.

ESC. 1:32.5

DET. TELHA E APOIO

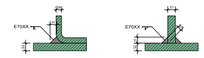
ESC. SEM



OBSERVAÇÕES

1- Conferir medidas da estrutura de concreto antes de iniciar a locação das bases com outras peças metálicas, exceto se especificado diferente.
2- Dimensões em milímetro.
3- Materiais utilizados:
- Laminados planos (chapas): ASTM A36
- Perfis em chapa dobrada: ASTM A36
- Ferros redondos: ASTM A36
- Eletrodos: E70XX
4- As peças metálicas devem ser soldadas em todo o contorno de contato.
5- É necessário que seja feito o tratamento de superfície antes da pintura. Toda a estrutura deve ser verificada e caso houver corrosões, lixar ou escovar. Caso houver sinais de oleosidade, limpar com álcool puro, deixando secar naturalmente e só após aplicar pintura.
6- Toda estrutura deve ser pintada com demãos indicadas e após com tinta antecorrosiva.
7- Soldar uma chapa de no mínimo 2mm de espessura nas extremidades dos Perfis Caixa, de forma a evitar a entrada de água e/ou poeira.
8- A espessura dos filetes de solda no contorno deve ser no mínimo:
SOLDAS TÍPICAS
EXCETO QUANDO ESPECIFICADO
Dimensões mínimas de Filetes de Solda:

Espessura da chapa - Lado H mais grossa (mm) do filete	
Até 6.3mm	3.00mm
De 6.3 a 12.5mm	5.00mm
De 12.5 a 19.0mm	6.00mm
Maior do que 19.0mm	8.00mm

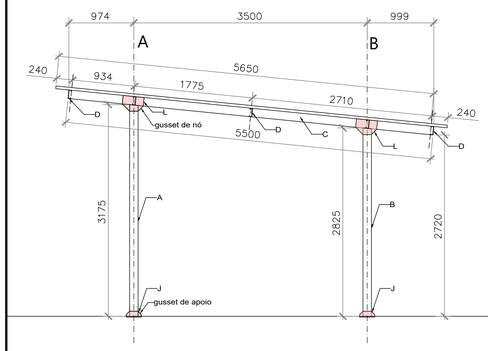


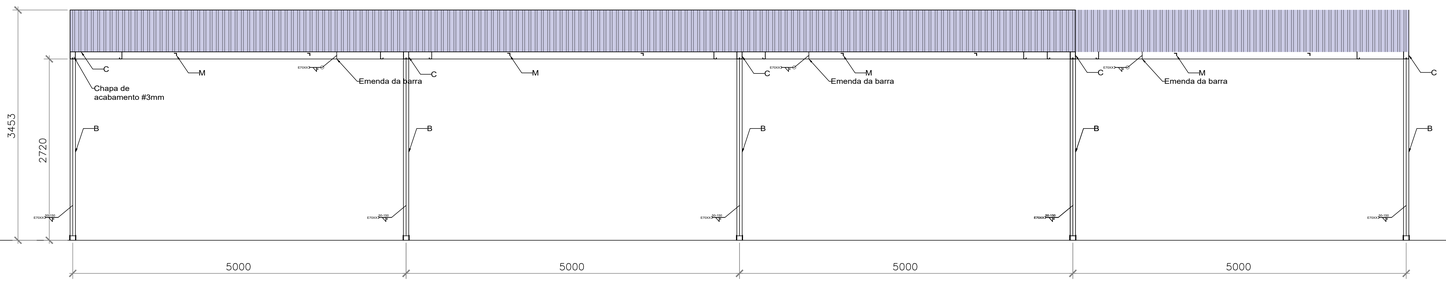
Pintura:
-1 a 2 demãos de Wash Primer (Fundo fosfatizante) 10 µm/demão
-2 a 3 demãos de Fundo (Antiferrugem) com espessura - película seca 30-40 µm/demão.

DETALHE 01

RUFO DE TELHA

ESCALA 1:10





ELEVAÇÃO E CORTE DA COBERTURA

ESC. 1:32.5

NOTAS GERAIS

SALVO INDICAÇÃO,USAR ELETRODOS AWS - E 70XX	NORMAS UTILIZADAS PARA O PROJETO METÁLICO
12- SOLDAS EM FILETE CONT. NÃO MENCIONADO ADOTAR MIN. DE 4 mm	NBR 6120:2019 Ações para o cálculo de estruturas de edificações
11- MONTAGEM DA ESTRUTURA VER. P7 ANEXO P DA NBR 8800	NBR 6123:1988 Forças devidas ao vento em edificações
10- FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA VER P8 ANEXO P DA NBR 8800	NBR 8681:2003 Ações e segurança nas estruturas - Procedimento
09- PARA CHUMBADORES USAR AÇO SAE 1020	NBR 8800:2008 Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios
08- CONEXÕES SOLDADAS - NÃO PINTAR ANTES DA SOLDAGEM	NBR 14762:2010 Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio
07- ELETRODOS PARA SOLDA ELETRICA AWS A.5.I - E - 70 XX	
06- PARA PARAFUSOS USAR AÇO SAE 1006-1010	CARGAS DE PROJETO
05- AÇO ESTRUTURAL SAE 1008-1010, OU ASTM A36	Peso próprio: 14kgf/m² (0,15kN/m²)
04- TODO MATERIAL DEVERÁ TER CONTROLE DE QUALIDADE	Peso da telha: 14kgf/m² (0,14kN/m²)
03- NIVEL 0,00 - VER PROJETO DE ARQUITETURA	Placa Fotovoltáica: 15kgf/m² (0,15kN/m²)
02- VERIFICAR MEDIDAS ANTES DE QUALQUER EXECUÇÃO	Sobrecarga de utilização: 25kgf/m² (0,25kN/m²)
01- MEDIDAS EM mm NIVEIS EM m	Ação do vento: 30m/s (NBR 6123:1988)

CARACTERÍSTICA DA OBRA

CAA	I	ASTM A36	f_y = 250MPa f_u = 400MPa
Tipo de perfil	forjado a frio	Solda	E70XX

CUIDADOS COM A ESTRUTURA

1_ A CONTRATADA deverá sempre ter no canteiro de obra um profissionais habilitado para o acompanhamento dos serviços e mão de obra especializada;

2_ É **PROIBIDO** a colocação de tubulações elétricas e hidráulicas em vigas e pilares deste projeto (somente os indicados;

3_ Os apoios metálicos deverão ser fixados e contraventados conforme projeto executivo;

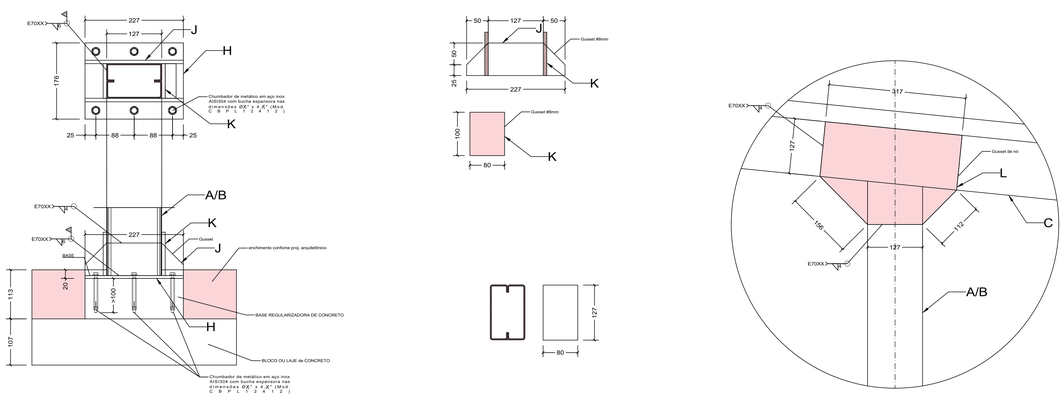
4_ Alterações do projeto somente mediante autorização da FISCALIZAÇÃO, em caso de mudanças sem previa autorização, a CONTRATADA deverá adequar os serviços conforme projeto sem ônus;

5_ Qualquer anomalia como fissuras e trincas deverá ser comunicado com urgência a FISCALIZAÇÃO;

6_ Todos os projetos são dimensionados para suportar ações do vento conforme a NBR 6123:1988

DETALHE DOS APOIOS MET. (Eixo 1 ao 4)

ESC. 1:5



PERFIL	DESCRIÇÃO DO PERFIL	MARCA
	Perfil 2xU127x50x17 - colunas verticais - em aço SAE 1010/1020 ou ASTM A36 com fy>250MPa e fu>400MPa	TUPER
	Perfil 2xU127x50x17 - Vigas - em aço SAE 1010/1020 ou ASTM A36 com fy>250MPa e fu>400MPa	TUPER
	Perfil U127x50x17 - Terça - em aço SAE 1010/1020 ou ASTM A36 com fy>250MPa e fu>400MPa	TUPER
	Perfil L 38x38 - corrente - em aço SAE 1010/1020 ou ASTM A36 com fy>250MPa e fu>400MPa	TUPER

REV	DATA	MODIFICAÇÃO	RESPONSÁVEL
00	01/04/2023	INICIAL	LUCAS

REFERÊNCIA	ARQUIVO
ARQUITETURA	(INDICAR O ARQUIVO REFERÊNCIA)

CÂMARA MUNICPAL DE RIBEIRÃO PRETO

ENDEREÇO
AV. JERÔNIMO GONÇALVES, 1200 - CENTRO - CEP 14.010-040 - RIBEIRÃO PRETO/SP

FRANCO FERRO — PRESIDENTE
2023 — ANO

CHAFIK FERREIRA SCALON
COORDENADOR ADMINISTRATIVO

RAZÃO SOCIAL
CÂMARA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO PRETO

OBJETO DO CONTRATO
REFORMA DA COBERTURA DO PRÉDIO ADM.

RESPONSÁVEL TÉCNICO
Eng.º LUCAS RODRIGO MIRANDA

ART/RRT | CREA/CAU 5060688767

CONTEÚDO
ESTRUTURA DA COBERTURA - CARPORT

ESCALA
INDICADA

DESCRIÇÃO
REFORMA DA COBERTURA DO PRÉDIO EXISTENTE

FASE
PRÉ-EXECUTIVO

FOLHA
026

DISCIPLINA
ESTRUTURA METÁLICA

REVISÃO
00

ARQUIVO
CA002-EM-PE-FL026-REV00

DATA
01/04/2023

RESPONSÁVEL TÉCNICO: LUCAS RODRIGO MIRANDA | FISCALIZAÇÃO: LUCAS RODRIGO MIRANDA | DESENHO: LUCAS RODRIGO MIRANDA

FOLHA A0 - 1189x841